



**GOBIERNO AUTÓNOMO DESCENTRALIZADO MUNICIPAL
DEL CANTÓN SANTA ROSA
EL ORO - ECUADOR**



ALCALDIA

Ofic. Circ N° 0542 GADM-SR. AL
Santa Rosa, 26 de mayo de 2017

Señores

MIEMBROS DEL SISTEMA DE PARTICIPACION CIUDADANA

Presente.-

De mi consideración:

Mediante el presente me dirijo a ustedes para hacerles llegar el Informe de Rendición de Cuentas correspondiente al periodo 2016 que se informará a la ciudadanía, el mismo que se realizará el día martes 30 de mayo del año 2017, a las 16H00 en el Salón Amarillo del GAD Municipal conjuntamente con los Gerentes de las Empresas Públicas Municipales: EMOVTT, EMAPA-SR, CUERPO DE BOMBEROS, EMCA Y EMASEP, donde se dará contestación a las preguntas formuladas por la ciudadanía, así mismo se hará conocer sobre el avance de los compromisos adquiridos en la Rendición de Cuentas del año 2016, como también se enfatizará los servicios que presta a la ciudadanía el Registro de la Propiedad y el Consejo Cantonal de Protección de Derechos y luego se informará sobre las obras, proyectos y actividades que viene trabajando el GAD Municipal.

Particular que comunico para los fines pertinentes.

Cordialmente

Ing. Clemente Bravo Riofrío
ALCALDE DEL CANTÓN



Recebo
Jany Juel
26/05/2017.